**ENCUESTA MENSUAL DE SACRIFICIO DE GANADO**

[$]OCTUBRE 2021

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Concepto** | |  |  | **Datos** |  | |
|  |  | | **S** | **acrificio de Gana** | **do** | **Destino de la carne** | |
|  | **TIPO DE GANADO SACRIFICADO** | | **Reses sacrificadas Nº** | **Peso canal Total**  **t** | **Peso canal**  **Medio kg** | **Consumo**  **Directo**  **t** | **Consumo**  **Industrial**  **t** |
| **P.10** | **BOVINO** | |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Terneras hasta 8 meses de edad: | |  |  |  |  |  |
|  |  Machos |  |  | 0,000 |  |  |
|  Hembras | 2 | 0,504 | 252,000 |  |  |
| 2.- Terneras de 8 a 12 meses de edad: | |  |  |  |  |  |
|  |  Machos | 48 | 11,529 | 240,188 |  |  |
|  Hembras | 40 | 9,560 | 239,000 |  |  |
| 3.- | Novillas  (Hembras que nunca han parido) | 265 | 74,910 | 282,679 |  |  |
| 4.- | Vacas  (Hembras que han parido alguna vez) | 65 | 23,670 | 364,154 |  |  |
| 5.- Toros (machos incluidos los bueyes): | |  |  |  |  |  |
|  |  Toros/novillos/añojos | 88 | 25,641 | 291,375 |  |  |
|  Bueyes |  |  | 0,000 |  |  |
| **9.- TOTAL BOVINO** | | **508** | **145,814** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.20** | **OVINO** | |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Corderos: | |  |  |  |  |  |
|  |  Con pesos de hasta 7 kg en canal | 129 | 0,748 | 5,795 |  |  |
|  Con pesos de 7,1 a 10 kg en canal | 38 | 0,312 | 8,197 |  |  |
|  Con pesos de 10,1 a 13 kg en canal | 23 | 0,266 | 11,565 |  |  |
|  Con pesos de más de 13 kg en canal | 51 | 0,809 | 15,863 |  |  |
| 2.- Reproductores | | 41 | 1,272 | 31,012 |  |  |
| **9.- TOTAL OVINO** | | **282** | **3,406** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.30** | **CAPRINO** | |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Cabritos lechales | | 153 | 0,879 | 5,742 |  |  |
| 2.- Chivos | | 35 | 0,590 | 16,843 |  |  |
| 3.- Mayor | | 95 | 2,834 | 29,832 |  |  |
| **9.- TOTAL CAPRINO** | | **283** | **4,302** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.40** | **PORCINO** | |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Lechones | | 66 | 0,816 | 12,370 |  |  |
| 2.- Cebo | | 702 | 50,739 | 72,278 |  |  |
| 3.- Desvieje | | 107 | 16,068 | 150,168 |  |  |
| **9.- TOTAL PORCINO** | | **875** | **67,623** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.50** | **EQUINO** | |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Caballar | |  |  | 0,000 |  |  |
| 2.- Mular y asnal | |  |  | 0,000 |  |  |
| **9.- TOTAL EQUINO** | | **0** | **0,000** |  | **0,000** | **0,000** |

**\*\*\*Atención al cambio de unidades\*\*\***

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **P.60** | **AVES** | **Miles** | **kg** | **kg** | **kg** | **kg** |
|  | 1.- Broilers | 80,320 | 144.576,000 | 1,800 |  |  |
| 2.- Gallinas | 4,980 | 6.972,000 | 1,400 |  |  |
| 3.- Pavos |  |  | 0,000 |  |  |
| 4.- Patos |  |  | 0,000 |  |  |
| 5.- Otras aves |  |  | 0,000 |  |  |
| **9.- TOTAL AVES** | **85,300** | **151.548,000** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.70** | **CONEJOS** | **0,860** | **1.204,000** | **1,400** |  |  |

Servicio de Estadística. Secretaría General Técnica

Consejería de Agricultura, Ganadería y Pesca. Gobierno de Canarias