**ENCUESTA MENSUAL DE SACRIFICIO DE GANADO** septiembre

de 2021

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Concepto** |  |  | **Datos** |  |
|  |  | **S** | **acrificio de Gana** | **do** | **Destino de la carne** |
|  | **TIPO DE GANADO SACRIFICADO** | **Reses sacrificadas** | **Peso canal Total** | **Peso canal Medio** | **Consumo Directo** | **Consumo Industrial** |
|  |  | **Nº** | **tt** | **kg** | **tt** | **t** |
| **P.10** | **BOVINO** |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Terneras hasta 8 meses de edad: |  |  |  |  |  |
|  |  Machos | 1 | 0,115 | 114,500 |  |  |
|  Hembras | 2 | 0,278 | 139,000 |  |  |
| 2.- Terneras de 8 a 12 meses de edad: |  |  |  |  |  |
|  |  Machos | 50 | 12,304 | 246,080 |  |  |
|  Hembras | 31 | 7,260 | 234,194 |  |  |
| 3.- | Novillas(Hembras que nunca han parido) | 270 | 77,300 | 286,296 |  |  |
| 4.- | Vacas(Hembras que han parido alguna vez) | 85 | 30,670 | 360,824 |  |  |
| 5.- Toros (machos incluidos los bueyes): |  |  |  |  |  |
|  |  Toros/novillos/añojos | 80 | 23,680 | 295,994 |  |  |
|  Bueyes |  |  | 0,000 |  |  |
| **9.- TOTAL BOVINO**  | **519** | **151,606** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.20** | **OVINO** |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Corderos: |  |  |  |  |  |
|  |  Con pesos de hasta 7 kg en canal | 22 | 0,141 | 6,409 |  |  |
|  Con pesos de 7,1 a 10 kg en canal | 48 | 0,424 | 8,823 |  |  |
|  Con pesos de 10,1 a 13 kg en canal | 28 | 0,327 | 11,661 |  |  |
|  Con pesos de más de 13 kg en canal | 59 | 0,898 | 15,212 |  |  |
| 2.- Reproductores | 33 | 1,969 | 59,652 |  |  |
| **9.- TOTAL OVINO**  | **190** | **3,757** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.30** | **CAPRINO** |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Cabritos lechales  | 122 | 0,672 | 5,504 |  |  |
| 2.- Chivos  | 57 | 0,914 | 16,026 |  |  |
| 3.- Mayor  | 91 | 2,663 | 29,258 |  |  |
| **9.- TOTAL CAPRINO**  | **270** | **4,248** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.40** | **PORCINO** |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Lechones  | 60 | 0,802 | 13,363 |  |  |
| 2.- Cebo  | 638 | 45,037 | 70,591 |  |  |
| 3.- Desvieje  | 52 | 8,683 | 166,988 |  |  |
| **9.- TOTAL PORCINO**  | **750** | **54,522** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.50** | **EQUINO** |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Caballar  |  |  | 0,000 |  |  |
| 2.- Mular y asnal  |  |  | 0,000 |  |  |
| **9.- TOTAL EQUINO**  | **0** | **0,000** |  | **0,000** | **0,000** |

**\*\*\*Atención al cambio de unidades\*\*\***

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **P.60** | **AVES** | **Miles** | **kg** | **kg** | **kg** | **kg** |
|  | 1.- Broilers  | 89,860 | 161.748,000 | 1,800 |  |  |
| 2.- Gallinas  | 0,260 | 364,000 | 1,400 |  |  |
| 3.- Pavos  |  |  | 0,000 |  |  |
| 4.- Patos  |  |  | 0,000 |  |  |
| 5.- Otras aves  |  |  | 0,000 |  |  |
| **9.- TOTAL AVES**  | **90,120** | **162.112,000** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.70** | **CONEJOS** | **1,410** | **1.974,000** | **1,400** |  |  |

Servicio de Estadística. Secretaría General Técnica

Consejería de Agricultura, Ganadería y Pesca. Gobierno de Canarias