**ENCUESTA MENSUAL DE SACRIFICIO DE GANADO** marzo de

2021

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Concepto** | |  |  | **Datos** |  | |
|  |  | | **S** | **acrificio de Gana** | **do** | **Destino de la carne** | |
|  | **TIPO DE GANADO SACRIFICADO** | | **Reses sacrificadas** | **Peso canal Total** | **Peso canal Medio** | **Consumo Directo** | **Consumo Industrial** |
|  |  | | **Nº** | **t** | **kg** | **t** | **t** |
| **P.10** | **BOVINO** | |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Terneras hasta 8 meses de edad: | |  |  |  |  |  |
|  |  Machos |  |  | 0,000 |  |  |
|  Hembras |  |  | 0,000 |  |  |
| 2.- Terneras de 8 a 12 meses de edad: | |  |  |  |  |  |
|  |  Machos | 49 | 11,709 | 238,949 |  |  |
|  Hembras | 51 | 11,640 | 228,235 |  |  |
| 3.- | Novillas  (Hembras que nunca han parido) | 251 | 66,510 | 264,980 |  |  |
| 4.- | Vacas  (Hembras que han parido alguna vez) | 48 | 17,540 | 365,417 |  |  |
| 5.- Toros (machos incluidos los bueyes): | |  |  |  |  |  |
|  |  Toros/novillos/añojos | 84 | 24,751 | 294,655 |  |  |
|  Bueyes |  |  | 0,000 |  |  |
| **9.- TOTAL BOVINO** | | **483** | **132,150** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.20** | **OVINO** | |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Corderos: | |  |  |  |  |  |
|  |  Con pesos de hasta 7 kg en canal | 39 | 0,239 | 6,115 |  |  |
|  Con pesos de 7,1 a 10 kg en canal | 110 | 0,966 | 8,777 |  |  |
|  Con pesos de 10,1 a 13 kg en canal | 65 | 0,772 | 11,869 |  |  |
|  Con pesos de más de 13 kg en canal | 28 | 0,460 | 16,429 |  |  |
| 2.- Reproductores | | 59 | 1,629 | 27,610 |  |  |
| **9.- TOTAL OVINO** | | **301** | **4,065** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.30** | **CAPRINO** | |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Cabritos lechales | | 205 | 1,032 | 5,032 |  |  |
| 2.- Chivos | | 43 | 0,701 | 16,291 |  |  |
| 3.- Mayor | | 95 | 2,847 | 29,963 |  |  |
| **9.- TOTAL CAPRINO** | | **343** | **4,579** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.40** | **PORCINO** | |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Lechones | | 57 | 0,889 | 15,602 |  |  |
| 2.- Cebo | | 793 | 58,377 | 73,615 |  |  |
| 3.- Desvieje | | 50 | 9,083 | 181,664 |  |  |
| **9.- TOTAL PORCINO** | | **900** | **68,349** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.50** | **EQUINO** | |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Caballar | |  |  | 0,000 |  |  |
| 2.- Mular y asnal | |  |  | 0,000 |  |  |
| **9.- TOTAL EQUINO** | | **0** | **0,000** |  | **0,000** | **0,000** |

**\*\*\*Atención al cambio de unidades\*\*\***

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **P.60** | **AVES** | **Miles** | **kg** | **kg** | **kg** | **kg** |
|  | 1.- Broilers | 120,530 | 216.954,000 | 1,800 |  |  |
| 2.- Gallinas | 6,430 | 9.002,000 | 1,400 |  |  |
| 3.- Pavos |  |  | 0,000 |  |  |
| 4.- Patos |  |  | 0,000 |  |  |
| 5.- Otras aves |  |  | 0,000 |  |  |
| **9.- TOTAL AVES** | **126,960** | **225.956,000** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.70** | **CONEJOS** | **1,236** | **1.730,400** | **1,400** |  |  |

Servicio de Estadística. Secretaría General Técnica

Consejería de Agricultura, Ganadería y Pesca. Gobierno de Canarias