**ENCUESTA MENSUAL DE SACRIFICIO DE GANADO**

Julio de

2021

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Concepto** | |  |  | **Datos** |  | |
|  |  | | **S** | **acrificio de Gana** | **do** | **Destino de la carne** | |
|  | **TIPO DE GANADO SACRIFICADO** | | **Reses sacrificadas** | **Peso canal Total** | **Peso canal Medio** | **Consumo Directo** | **Consumo Industrial** |
|  |  | | **Nº** | **t** | **kg** | **t** | **t** |
| **P.10** | **BOVINO** | |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Terneras hasta 8 meses de edad: | |  |  |  |  |  |
|  |  Machos |  |  | 0,000 |  |  |
|  Hembras |  |  | 0,000 |  |  |
| 2.- Terneras de 8 a 12 meses de edad: | |  |  |  |  |  |
|  |  Machos | 40 | 10,273 | 256,825 |  |  |
|  Hembras | 20 | 4,730 | 236,500 |  |  |
| 3.- | Novillas  (Hembras que nunca han parido) | 215 | 60,630 | 282,000 |  |  |
| 4.- | Vacas  (Hembras que han parido alguna vez) | 55 | 18,910 | 343,818 |  |  |
| 5.- Toros (machos incluidos los bueyes): | |  |  |  |  |  |
|  |  Toros/novillos/añojos | 69 | 20,003 | 289,891 |  |  |
|  Bueyes |  |  | 0,000 |  |  |
| **9.- TOTAL BOVINO** | | **399** | **114,546** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.20** | **OVINO** | |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Corderos: | |  |  |  |  |  |
|  |  Con pesos de hasta 7 kg en canal | 38 | 0,250 | 6,579 |  |  |
|  Con pesos de 7,1 a 10 kg en canal | 83 | 0,740 | 8,916 |  |  |
|  Con pesos de 10,1 a 13 kg en canal | 32 | 0,389 | 12,156 |  |  |
|  Con pesos de más de 13 kg en canal | 52 | 0,811 | 15,587 |  |  |
| 2.- Reproductores | | 33 | 0,959 | 29,061 |  |  |
| **9.- TOTAL OVINO** | | **238** | **3,149** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.30** | **CAPRINO** | |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Cabritos lechales | | 124 | 0,788 | 6,355 |  |  |
| 2.- Chivos | | 41 | 0,684 | 16,683 |  |  |
| 3.- Mayor | | 104 | 2,928 | 28,154 |  |  |
| **9.- TOTAL CAPRINO** | | **269** | **4,400** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.40** | **PORCINO** | |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Lechones | | 69 | 1,039 | 15,061 |  |  |
| 2.- Cebo | | 842 | 63,123 | 74,967 |  |  |
| 3.- Desvieje | | 31 | 5,324 | 171,735 |  |  |
| **9.- TOTAL PORCINO** | | **942** | **69,486** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.50** | **EQUINO** | |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Caballar | |  |  | 0,000 |  |  |
| 2.- Mular y asnal | |  |  | 0,000 |  |  |
| **9.- TOTAL EQUINO** | | **0** | **0,000** |  | **0,000** | **0,000** |

**\*\*\*Atención al cambio de unidades\*\*\***

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **P.60** | **AVES** | **Miles** | **kg** | **kg** | **kg** | **kg** |
|  | 1.- Broilers | 89,790 | 161.622,000 | 1,800 |  |  |
| 2.- Gallinas |  |  | 0,000 |  |  |
| 3.- Pavos |  |  | 0,000 |  |  |
| 4.- Patos |  |  | 0,000 |  |  |
| 5.- Otras aves |  |  | 0,000 |  |  |
| **9.- TOTAL AVES** | **89,790** | **161.622,000** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.70** | **CONEJOS** | **1,440** | **2.016,000** | **1,400** |  |  |

Servicio de Estadística. Secretaría General Técnica

Consejería de Agricultura, Ganadería y Pesca. Gobierno de Canarias