**ENCUESTA MENSUAL DE SACRIFICIO DE GANADO**

Febrero

2021

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Concepto** |  |  | **Datos** |  |
|  |  | **S** | **acrificio de Gana** | **do** | **Destino de la carne** |
|  | **TIPO DE GANADO SACRIFICADO** | **Reses sacrificadas** | **Peso canal Total** | **Peso canal Medio** | **Consumo Directo** | **Consumo** **Industrial** |
|  |  | **Nº** | **t** | **kg** | **t** | **t** |
| **P.10** | **BOVINO** |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Terneras hasta 8 meses de edad: |  |  |  |  |  |
|  |  Machos |  |  | 0,000 |  |  |
|  Hembras |  |  | 0,000 |  |  |
| 2.- Terneras de 8 a 12 meses de edad: |  |  |  |  |  |
|  |  Machos | 37 | 8,802 | 237,892 |  |  |
|  Hembras | 54 | 12,100 | 224,074 |  |  |
| 3.- | Novillas(Hembras que nunca han parido) | 218 | 57,750 | 264,908 |  |  |
| 4.- | Vacas(Hembras que han parido alguna vez) | 45 | 16,160 | 359,111 |  |  |
| 5.- Toros (machos incluidos los bueyes): |  |  |  |  |  |
|  |  Toros/novillos/añojos | 106 | 33,138 | 312,618 |  |  |
|  Bueyes |  |  | 0,000 |  |  |
| **9.- TOTAL BOVINO**  | **460** | **127,950** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.20** | **OVINO** |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Corderos: |  |  |  |  |  |
|  |  Con pesos de hasta 7 kg en canal | 38 | 0,244 | 6,408 |  |  |
|  Con pesos de 7,1 a 10 kg en canal | 97 | 0,773 | 7,964 |  |  |
|  Con pesos de 10,1 a 13 kg en canal | 49 | 0,562 | 11,469 |  |  |
|  Con pesos de más de 13 kg en canal | 49 | 0,749 | 15,276 |  |  |
| 2.- Reproductores | 46 | 1,269 | 27,587 |  |  |
| **9.- TOTAL OVINO**  | **279** | **3,596** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.30** | **CAPRINO** |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Cabritos lechales  | 99 | 0,519 | 5,237 |  |  |
| 2.- Chivos  | 35 | 0,490 | 14,005 |  |  |
| 3.- Mayor  | 129 | 3,870 | 30,000 |  |  |
| **9.- TOTAL CAPRINO**  | **263** | **4,879** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.40** | **PORCINO** |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Lechones  | 4 | 0,452 | 113,000 |  |  |
| 2.- Cebo  | 750 | 57,743 | 76,991 |  |  |
| 3.- Desvieje  | 31 | 5,776 | 186,329 |  |  |
| **9.- TOTAL PORCINO**  | **785** | **63,971** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.50** | **EQUINO** |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Caballar  |  |  | 0,000 |  |  |
| 2.- Mular y asnal  |  |  | 0,000 |  |  |
| **9.- TOTAL EQUINO**  | **0** | **0,000** |  | **0,000** | **0,000** |

**\*\*\*Atención al cambio de unidades\*\*\***

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **P.60** | **AVES** | **Miles** | **kg** | **kg** | **kg** | **kg** |
|  | 1.- Broilers  | 95,770 | 172.386,000 | 1,800 |  |  |
| 2.- Gallinas  | 2,540 | 3.556,000 | 1,400 |  |  |
| 3.- Pavos  |  |  | 0,000 |  |  |
| 4.- Patos  |  |  | 0,000 |  |  |
| 5.- Otras aves  |  |  | 0,000 |  |  |
| **9.- TOTAL AVES**  | **98,310** | **175.942,000** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.70** | **CONEJOS** | **0,380** | **532,000** | **1,400** |  |  |

Servicio de Estadística. Secretaría General Técnica

Consejería de Agricultura, Ganadería y Pesca. Gobierno de Canarias