**ENCUESTA MENSUAL DE SACRIFICIO DE GANADO**

Enero de

2021

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Concepto** |  |  | **Datos** |  |
|  |  | **S** | **acrificio de Gana** | **do** | **Destino de la carne** |
|  | **TIPO DE GANADO SACRIFICADO** | **Reses sacrificadas** | **Peso canal Total** | **Peso canal Medio** | **Consumo Directo** | **Consumo** **Industrial** |
|  |  | **Nº** | **t** | **kg** | **t** | **t** |
| **P.10** | **BOVINO** |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Terneras hasta 8 meses de edad: |  |  |  |  |  |
|  |  Machos |  |  | 0,000 |  |  |
|  Hembras | 1 | 0,070 | 70,000 |  |  |
| 2.- Terneras de 8 a 12 meses de edad: |  |  |  |  |  |
|  |  Machos | 30 | 7,120 | 237,317 |  |  |
|  Hembras | 34 | 7,250 | 213,235 |  |  |
| 3.- | Novillas(Hembras que nunca han parido) | 222 | 61,350 | 276,351 |  |  |
| 4.- | Vacas(Hembras que han parido alguna vez) | 39 | 13,390 | 343,333 |  |  |
| 5.- Toros (machos incluidos los bueyes): |  |  |  |  |  |
|  |  Toros/novillos/añojos | 86 | 26,608 | 309,390 |  |  |
|  Bueyes |  |  | 0,000 |  |  |
| **9.- TOTAL BOVINO**  | **412** | **115,787** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.20** | **OVINO** |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Corderos: |  |  |  |  |  |
|  |  Con pesos de hasta 7 kg en canal | 34 | 0,209 | 6,147 |  |  |
|  Con pesos de 7,1 a 10 kg en canal | 92 | 0,755 | 8,207 |  |  |
|  Con pesos de 10,1 a 13 kg en canal | 13 | 0,140 | 10,769 |  |  |
|  Con pesos de más de 13 kg en canal | 14 | 0,229 | 16,321 |  |  |
| 2.- Reproductores | 28 | 0,841 | 30,036 |  |  |
| **9.- TOTAL OVINO**  | **181** | **2,174** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.30** | **CAPRINO** |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Cabritos lechales  | 119 | 0,609 | 5,113 |  |  |
| 2.- Chivos  | 21 | 0,356 | 16,929 |  |  |
| 3.- Mayor  | 77 | 2,281 | 29,623 |  |  |
| **9.- TOTAL CAPRINO**  | **217** | **3,245** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.40** | **PORCINO** |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Lechones  | 22 | 0,335 | 15,209 |  |  |
| 2.- Cebo  | 732 | 55,984 | 76,481 |  |  |
| 3.- Desvieje  | 19 | 3,297 | 173,532 |  |  |
| **9.- TOTAL PORCINO**  | **773** | **59,616** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.50** | **EQUINO** |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Caballar  |  |  | 0,000 |  |  |
| 2.- Mular y asnal  |  |  | 0,000 |  |  |
| **9.- TOTAL EQUINO**  | **0** | **0,000** |  | **0,000** | **0,000** |

**\*\*\*Atención al cambio de unidades\*\*\***

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **P.60** | **AVES** | **Miles** | **kg** | **kg** | **kg** | **kg** |
|  | 1.- Broilers  | 103,500 | 186.300,000 | 1,800 |  |  |
| 2.- Gallinas  | 2,280 | 3.192,000 | 1,400 |  |  |
| 3.- Pavos  |  |  | 0,000 |  |  |
| 4.- Patos  |  |  | 0,000 |  |  |
| 5.- Otras aves  |  |  | 0,000 |  |  |
| **9.- TOTAL AVES**  | **105,780** | **189.492,000** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.70** | **CONEJOS** | **1,053** | **1.474,200** | **1,400** |  |  |

Servicio de Estadística. Secretaría General Técnica

Consejería de Agricultura, Ganadería y Pesca. Gobierno de Canarias