**ENCUESTA MENSUAL DE SACRIFICIO DE GANADO** agosto de

2021

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Concepto** | |  |  | **Datos** |  | |
|  |  | | **S** | **acrificio de Gana** | **do** | **Destino de la carne** | |
|  | **TIPO DE GANADO SACRIFICADO** | | **Reses sacrificadas** | **Peso canal Total** | **Peso canal Medio** | **Consumo Directo** | **Consumo Industrial** |
|  |  | | **Nº** | **tt** | **kg** | **tt** | **t** |
| **P.10** | **BOVINO** | |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Terneras hasta 8 meses de edad: | |  |  |  |  |  |
|  |  Machos |  |  | 0,000 |  |  |
|  Hembras |  |  | 0,000 |  |  |
| 2.- Terneras de 8 a 12 meses de edad: | |  |  |  |  |  |
|  |  Machos | 27 | 6,834 | 253,111 |  |  |
|  Hembras | 34 | 8,140 | 239,412 |  |  |
| 3.- | Novillas  (Hembras que nunca han parido) | 262 | 75,680 | 288,855 |  |  |
| 4.- | Vacas  (Hembras que han parido alguna vez) | 62 | 22,860 | 368,710 |  |  |
| 5.- Toros (machos incluidos los bueyes): | |  |  |  |  |  |
|  |  Toros/novillos/añojos | 71 | 21,600 | 304,218 |  |  |
|  Bueyes |  |  | 0,000 |  |  |
| **9.- TOTAL BOVINO** | | **456** | **135,114** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.20** | **OVINO** | |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Corderos: | |  |  |  |  |  |
|  |  Con pesos de hasta 7 kg en canal | 5 | 0,033 | 6,600 |  |  |
|  Con pesos de 7,1 a 10 kg en canal | 45 | 0,390 | 8,656 |  |  |
|  Con pesos de 10,1 a 13 kg en canal | 21 | 0,241 | 11,476 |  |  |
|  Con pesos de más de 13 kg en canal | 18 | 0,262 | 14,528 |  |  |
| 2.- Reproductores | | 28 | 0,838 | 29,929 |  |  |
| **9.- TOTAL OVINO** | | **117** | **1,763** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.30** | **CAPRINO** | |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Cabritos lechales | | 238 | 1,437 | 6,038 |  |  |
| 2.- Chivos | | 49 | 0,760 | 15,500 |  |  |
| 3.- Mayor | | 76 | 2,252 | 29,625 |  |  |
| **9.- TOTAL CAPRINO** | | **363** | **4,448** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.40** | **PORCINO** | |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Lechones | | 77 | 1,144 | 14,857 |  |  |
| 2.- Cebo | | 789 | 55,057 | 69,780 |  |  |
| 3.- Desvieje | | 94 | 17,050 | 181,379 |  |  |
| **9.- TOTAL PORCINO** | | **960** | **73,250** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.50** | **EQUINO** | |  |  |  |  |  |
|  | 1.- Caballar | |  |  | 0,000 |  |  |
| 2.- Mular y asnal | |  |  | 0,000 |  |  |
| **9.- TOTAL EQUINO** | | **0** | **0,000** |  | **0,000** | **0,000** |

**\*\*\*Atención al cambio de unidades\*\*\***

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **P.60** | **AVES** | **Miles** | **kg** | **kg** | **kg** | **kg** |
|  | 1.- Broilers | 98,960 | 178.128,000 | 1,800 |  |  |
| 2.- Gallinas | 0,470 | 658,000 | 1,400 |  |  |
| 3.- Pavos |  |  | 0,000 |  |  |
| 4.- Patos |  |  | 0,000 |  |  |
| 5.- Otras aves |  |  | 0,000 |  |  |
| **9.- TOTAL AVES** | **99,430** | **178.786,000** |  | **0,000** | **0,000** |
| **P.70** | **CONEJOS** | **0,900** | **1.260,000** | **1,400** |  |  |

Servicio de Estadística. Secretaría General Técnica

Consejería de Agricultura, Ganadería y Pesca. Gobierno de Canarias